

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類 番号	題名	時間	内容
1	社員教育 1	能力開発実践のポイント (1)中堅社員を考える	30	中堅社員が悩み、苦しみ、立ち直るドラマ。 (男性編)
1	社員教育 2	能力開発実践のポイント (2)仕事と人生を問い直す	30	テストを実施し、その結果分析を通して自らの仕事と人生を考える。
1	社員教育 3	能力開発実践のポイント (3)自信と信念を作る	30	中堅社員が強く活動していくための自信と信念づくりのポイント。
1	社員教育 4	創造性開発のポイント (1)固定観念を一掃する法	25	固定観念や先入観にとらわれていないかをチェック。見方・考え方にメス。
1	社員教育 5	創造性開発のポイント (2)問題意識を駆使する法	25	創造力を十分発揮した改善策から、創意工夫のコツ。
1	社員教育 6	創造性開発のポイント (3)創造性を定着させる法	25	実体験により創造力を養うポイントの解説。
1	社員教育 7	管理者の「使命と役割」 (1)管理者の基本心得	28	使命感を持つ。経営意識を高める人間観を深める。
1	社員教育 8	管理者の「使命と役割」 (2)戦略の考え方・立て方	28	企業の三大目標。管理者の五大意識。
1	社員教育 9	管理者の「使命と役割」 (3)部下育成の考え方・進め方	28	人間味が溢れている、自主性を引き出す部下育成とは。
1	社員教育 10	管理者の「使命と役割」 (4)業績管理の考え方・進め方	28	部門別管理対象項目。利益目標の求め方。

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類 番号	題名	時間	内容
1	社員教育 11	管理者の「使命と役割」 (5)職場の活性化の考え方・進め方	28	燃える職場づくりとは何か。 チームワークの5原則。
1	社員教育 12	管理者の「使命と役割」 (6)リーダーシップ発揮の心得	28	リーダーシップとは何か。リーダーシップ4つのパターン。
1	社員教育 13	役に立つ部下の育て方 (1)部下をダメにする法	26	日頃の部下指導を振り返り、正しい指導育成を行っているかをチェック。
1	社員教育 14	役に立つ部下の育て方 (2)指導と育成のポイント	26	部下を育てるためのポイント。 人材育成7つの基本。
1	社員教育 15	役に立つ部下の育て方 (3)共育のすすめ	26	リーダーと部下が共に成長するための仕事の進め方・目標の定め方。
1	社員教育 16	ビデオ研修の上手なすすめ方	25	ビデオ教材をより効果的に活用しての研修会のポイント。
1	社員教育 17	こんなサービス・あんなサービス (1)感動を与えるサービス	25	徹底したサービスの実践成功例。
1	社員教育 18	こんなサービス・あんなサービス (2)知恵を売るサービス	25	小売業のさまざまな実例を通して、知恵を売るサービスとは何かを解説。
1	社員教育 19	社内研修会の進め方 (1)インストラクターの心得	25	インストラクターとして、どのような心構えと準備が必要かを解説。
1	社員教育 20	社内研修会の進め方 (2)社内研修会の基本技法	25	インストラクターの役割と基本技法の流れについて解説。

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類 番号	題名	時間	内容
1	社員教育 21	社内研修会の進め方 (3)社内研修会の応用技法	25	ビデオ教材より効果的に活用しての研修会のポイント。
1	社員教育 22	命令と報告	15	確認と復唱。5W1Hの基本。
1	社員教育 23	正しい電話のかけ方	20	電話のマナーとポイントのまとめ(新入社員対象)。
1	社員教育 24	売上倍増への道 (1)毎度、毎度ありがとうございます (接客サービスの特徴)	40	接客セールスと訪問セールスの決定的な違い。
1	社員教育 25	売上倍増への道 (2)サービス精神の神髄 (サービスの精神)	40	サービス精神4段階の分析と説明。
1	社員教育 26	売上倍増への道 (3)苦情歓迎 (苦情処理)	40	苦情処理8つの基本原則。 ～なせ苦情はでるか～
1	社員教育 27	売上倍増への道 (4)なぜなら人間はミスをするから (代金の受け取り方)	40	お客を不愉快にする受け取り対応。
1	社員教育 28	売上倍増への道 (5)さようございますです (接客用語)	40	正しい接客基本用語。言葉遣い。
1	社員教育 29	ビジネス最前線 (1)遅れた報告	30	報告の義務と催促されての報告。
1	社員教育 30	ビジネス最前線 (2)切れたコミュニケーション	30	敵意不和、人間不信等がコミュニケーションを脅かす。

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類 番号	題名	時間	内容
1	社員教育 31	ビジネス最前線 (3)部長の一喝	30	仕事の頼み方、3つのポイントに対する責任。
1	社員教育 32	ビジネス最前線 (4)無届直行	30	組織における規則の意義・慣行が組織に及ぼす悪影響。
1	社員教育 33	実録管理職養成 No.1	30	売上落ち込み、部門悪化等をいかにして立て直すか、ドラマを通じて体験。
1	社員教育 34	実録管理職養成 No.2	30	売上落ち込み、部門悪化等をいかにして立て直すか、ドラマを通じて体験。
1	社員教育 35	実録管理職養成 No.3	30	売上落ち込み、部門悪化等をいかにして立て直すか、ドラマを通じて体験。
1	社員教育 36	実録管理職養成 解説編	30	鈴木健二氏による総括。
1	社員教育 37	実力社員養成シリーズ できる社員の報告・連絡・相談 (1)「報・連・相」のねらいとポイント		効果的な「報・連・相」の考え方・進め方・注意点を解説。
1	社員教育 38	実力社員養成シリーズ できる社員の報告・連絡・相談 (2)実力を高める「報・連・相」		ケース別により「報・連・相」の実践方法を解説。
1	社員教育 39	部下指導の鉄則 ～どの様に育てどの様に導くか～ (1)部下をもつリーダーの心構え		部下を育てるとはどういうことか、管理者・リーダーに求められるもの。
1	社員教育 40	部下指導の鉄則 ～どの様に育てどの様に導くか～ (2)部下指導のplan・do・see		部下指導の計画の立て方。指導者自身のチェック、他。

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類 番号	題名	時間	内容
1	社員教育 41	部下指導の鉄則 ～どの様に育てどの様に導くか～ (3) 日常行動の中での指導法		部下への上手な指示の仕方。仕事の中間段階での指導方法、他。
1	社員教育 42	部下指導の鉄則 ～どの様に育てどの様に導くか～ (4) 部下を伸ばす評価法		仕事完了時の指導並びに評価をどうするか。評価項目を指導・育成にどう結びつけるか、他。
1	社員教育 43	リーダーのための叱り方 ・叱られ方の研究 (1) 叱り方 -人を伸ばし、やる気を促す		部下の能力を伸ばすための、適切で上手な叱り方とはどうあるべきかを指示。
1	社員教育 44	リーダーのための叱り方 ・叱られ方の研究 (2) 叱られ方 -真意をつかみ、期待に応える		自分を伸ばす上手な叱られ方の追求。
1	社員教育 45	第一線監督者の基本心得 ～期待される役割を果たすために～ (1) 組織を動かす		「職務完遂のポイント」 周囲の力を上手に借りる考え方。監督者の基本的な心構え。
1	社員教育 46	第一線監督者の基本心得 ～期待される役割を果たすために～ (2) 可能性を伸ばす		「部下育成の必須ポイント」 部下の主体性を育て、可能性を伸ばすための仕事の与え方・評価の仕方。
1	社員教育 47	第一線監督者の基本心得 ～期待される役割を果たすために～ .....		「職場活性化のチェックポイント」 よい職場風土を作るために必要な、監督者の自己チェックポイントを提示。
1	社員教育 48	新入社員クイズ de セミナー よくわかる仕事の基本とすすめ方 (1) どうする？いよいよ あなたは社会人		仕事に取り組む以前に確認しておきたい事項を、クイズ形式で解説。
1	社員教育 49	新入社員クイズ de セミナー よくわかる仕事の基本とすすめ方 (2) どうする？上司の指示を受けた時		「指示・命令→報告・連絡・相談」という基本的な仕事の進め方について、クイズ形式で解説。
1	社員教育 50	新入社員クイズ de セミナー よくわかる仕事の基本とすすめ方 (3) どうする？オフィスの電話が鳴った時		ビジネスで実践すべき電話の受け方・かけ方・取次ぎ方を修得。

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類 番号	題名	時間	内容
1	社員教育 51	新入社員クイズ de セミナー よくわかる仕事の基本とすすめ方 (4) どうする？ お客様をお迎えする時		お客様の接遇に際しての応対を実践的に解説。
1	社員教育 52	新入社員クイズ de セミナー よくわかる仕事の基本とすすめ方 (5) どうする？ どうとう他社を初訪問		実際の訪問時に必要なマナー等を具体例を通して学び、応用力を養成。
1	社員教育 53	島田紳助の 新入社員 本番はこれからや！	25	吉本興業の看板スター島田紳助氏が社会人の先輩として、新入社員に熱いエールを贈る。
1	社員教育 54	建設業の人材育成	30	人材育成をするにはどうすれば良いのか、ポイントと具体的な育成方法を、CGでわかりやすく解説しました。
1	社員教育 55	建設業の人材 期待される人材をめざして	30	成長のためには、何を、どんな考え方で身につけていくべきか、自己研鑽のポイントを解説しました。
1	社員教育 56	建設業の人材戦略	30	建設業界が抱える人の問題、それを解決するための人材育成のノウハウを、CG(コンピュータ・グラフィック)を使って解説しました。
1	社員教育 57	建設業の人材 よい現場主任をめざして	30	現場主任のあるべき姿と、仕事の進め方のポイントをわかりやすく解説しました。
10	一般教養 1	美しい作法・豊かな心 (1) 訪問・応接の作法	20	訪問前の心得、玄関・洋室・和室での応接、おいとまの仕方等について、わかりやすく解説。
10	一般教養 2	美しい作法・豊かな心 (2) パーティでの作法	20	パーティでの心得。振る舞い、乾杯、花束の贈呈、受付等の作法について解説。
10	一般教養 3	美しい作法・豊かな心 (3) 茶菓・和洋食の作法	20	お茶・お茶菓子の出し方・いただき方、和・洋食の作法等について解説。

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類 番号	題名	時間	内容
10	一般教養 4	美しい作法・豊かな心 (4)贈答の作法	20	贈り物の渡し方・受け方、贈答品の包み方、水引と表書き等について解説。
10	一般教養 5	美しい作法・豊かな心 (5)結納の作法	20	結納品の種類、結納当日まで用意するもの、当日の服装、結納式をわかりやすく解説。
10	一般教養 6	美しい作法・豊かな心 (6)弔辞・弔問の作法	20	悲報を受けたら、香典、通夜、葬儀についての解説。
11	映 画 1	生きる(1)		
11	映 画 2	生きる(2)		
11	映 画 3	おしん 少女編1		
11	映 画 4	おしん 少女編2		
11	映 画 5	おしん 少女編3		
11	映 画 6	おしん 少女編4		
11	映 画 7	プロゴルファー 織部金次郎	106	一勝もしたことがないプロゴルファーが、人々の温かい励ましをバックに、プロとしての葛藤や人情味溢れる下町物語を盛り込んだ心温まる感動篇。

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類	番号	題名	時間	内容
11	映 画	8	プロゴルファー 織部金次郎2 パーでいいんだ	95	トーナメント出場を果たした織部金次郎だが、腰を痛めてしまい、松葉杖生活を強いられる。そこに40年間未勝利のシニアプロが織部に指導を懇願する。
11	映 画	9	三国志 第一部 英雄たちの夜明け	140	
11	映 画	10	三国志 第2部 長江燃ゆ！	149	
11	映 画	11	三国志 第3部 遙かな大地	147	
11	映 画	12	木の命宿るままに ～世界遺産奈良古寺探訪～	60	1998年、奈良の文化財8箇所が世界遺産に指定された。1000年以上前に建てられた木造の建築物は、いずれも木の命にこだわる宮大工が様々な工法を駆使することに
11	映 画	13	プロジェクトX 第1巻 巨大台風から日本を守れ ～富士山頂・男たちは命をかけた～	43	昭和39年8月15日、元ゼロ戦パイロットが熟練の操作技術でヘリコプターを操り、620kgに及ぶ巨大レーダーを富士山頂に送り届けることに成功。世界最大の気象レーダー建
11	映 画	14	プロジェクトX 第2巻 窓際族が世界規格を造った ～VHS・執念の逆転劇～	43	日本人が初めて生み出した世界規格「VHS」。その快挙は、当時、弱小といわれていた家電メーカーの技術者たちの「意地」の成果だった。
11	映 画	15	プロジェクトX 第3巻 友の死を越えて ～青函トンネル・24年の大工事	43	24年におよぶ歴史的難工事の末、完成した「青函トンネル」。最初のパイロット坑である「先進導坑」を掘り抜いたのは、鉄建公団の若き技術者と、トンネル工事のプロ職人74
11	映 画	16	プロジェクトX 第4巻 ガンを探し出せ ～完全国産・胃カメラ開発	43	人間の体内をのぞき、ガンを早期発見したい……。医学界、積年の夢を世界にさきがけて実現したのは、30代の若き日本人医師と技術者によるタッグ・チームだった。
11	映 画	17	プロジェクトX 第5巻 世界を驚かせた一台の車 ～名社長と闘った若手社員たち～	43	アメリカの「マスキー法」に定められた厳しい排ガス規制を初めてクリアし、世界をアッとさせたホンダの「CVCCエンジン」驚異的な低公害エンジン誕生の陰には、社長・本田宗

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類	番号	題名	時間	内容
11	映 画	18	プロジェクトX 第6巻 執念が生んだ新幹線 ～老友90歳・飛行機が姿を変えた～	43	「東京～大阪3時間への可能性」国電の車内に張り出された講演会の吊り広告が、戦後日本最大のプロジェクト「新幹線」建造の道を開くことになった。
11	映 画	19	プロジェクトX 第7巻 海底ロマン！深海6500メートルへの挑戦 ～潜水調査船・世界記録までの25	43	世界で唯一、6500メートルの深海底を人間の目で見ることの出来る潜水調査船「しんかい6500」。海への夢と憧れを25年間抱き続け、未知
11	映 画	20	プロジェクトX 第8巻 厳冬 黒四ダムに挑む ～断崖絶壁の輸送作戦～	43	のべ1千人が働き、巨大プロジェクトの代名詞といわれた「黒四ダム」。その難工事の最大の焦点は、断崖絶壁がそそり立つ秘境・黒部に60万トンにおよぶ資材をいかに運び
11	映 画	21	プロジェクトX 第9巻 翼はよみがえった 1 ～YS・11・日本初の国産旅客機	43	零戦をはじめとする数々の戦闘機を開発し、航空王国といわれた日本。その伝統は、敗戦によって途絶えた。GHQによる航空機の生産・研究・実験の禁止は7年間続
11	映 画	22	プロジェクトX 第10巻 翼はよみがえった 2 ～YS・11・運命の初飛行	43	昭和40年、ついにYS-11は就航。誰もが不可能と思っていた航空技術の伝承は果たされた。しかし、その伝統はそれ以降、途絶えたままになっている。。
2	経 営	1	中小企業病を克服する法 (1)「組織」をよみがえらせる法	30	組織の見直すべき点の紹介。柔軟で小回りのきく組織運営。
2	経 営	2	中小企業病を克服する法 (2)「人」をよみがえらせる法	30	企業を支える人材教育には、幹部はどういうところに目をつけるか。
2	経 営	3	中小企業病を克服させる法 (3)「幹部」をよみがえらせる法	30	経営陣が陥りやすい誤りを紹介。健全なリーダーシップを発揮するための解説。
2	経 営	4	リーダーのための帝王学 (1)リーダーの条件	25	中国古典「貞観政要」から指導者に備わるべき徳目を考える。
2	経 営	5	リーダーのための帝王学 (2)人望の条件	25	リーダーが人望を備えた人間になるための物の見方・考え方を提示。

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類	番号	題名	時間	内容
2	経	営 6	リーダーのための帝王学 (3)成功の条件	25	リーダーが統率能力を発揮し、組織目標達成に成功するポイントを解説。
2	経	営 7	自分の会社を診断する法 (1)「経営戦略」診断のポイント	30	「経営戦略」診断のポイントを解説。
2	経	営 8	自分の会社を診断する法 (2)「営業戦略」診断のポイント	30	「営業戦略」診断のポイントを解説。
2	経	営 9	自分の会社を診断する法 (3)「商品戦略」診断のポイント	30	「商品戦略」診断のポイントを解説。
2	経	営 10	工場長の経営戦略 (1)経営・組織の革新戦略	30	工場長が行う強固な意志決定の重要性と、果敢な行動力の必要性を解説。
2	経	営 11	工場長の経営戦略 (2)新製品の開発戦略	30	新製品・新技術への積極的挑戦の重要性を解説。
2	経	営 12	工場長の経営戦略 (3)モノづくりの基本戦略	30	工場のレイアウト・製造工程の管理について「モノづくりの5M」を中心にポイントを把握。
2	経	営 13	工場長の経営戦略 (4)工程における品質保証戦略	30	工程の異常・突発的トラブルに対する原因を追求し、処置対策等について習得。
2	経	営 14	建設産業政策大綱に見る 建設業の将来	30	建設産業政策大綱を解説し、建設業として将来生き残り発展のための指針等について指示。
2	経	営 15	経営戦略成功の条件 (1)経営戦略の基本	25	こうすれば会社は伸びる。成功のポイント。

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類 番号	題名	時間	内容
2	経営 16	経営戦略成功の条件 (2)強い組織の作り方	25	戦略の適応した組織づくりのポイント。
2	経営 17	経営戦略成功の条件 (3)変化に強い財務戦略	25	激動の時代の成長のポイント。
2	経営 18	経営戦略成功の条件 (4)自社の強みを強化する戦略	25	得意分野を生かす多角化のポイント。
2	経営 19	コストダウン徹底のステップ(1) コストダウン着眼のポイント	30	製造原価に的を絞り、標準原価を維持するための解説。
2	経営 20	コストダウン徹底のステップ(2) コストダウン実践のポイント	30	改善事例を基にしたVEによるコストダウン。
20	その他 1	胆振地域PRビデオ いぶり風のうた	10	
20	その他 2	胆振地域PRイメージビデオ 風のうたきこえた	30	美しい胆振の自然の中で響と風子が繰り広げる感動のドラマ
3	安全衛生 1	危険予知訓練のすすめ方・いかし方	25	予知訓練の4段階法(一般従業員・管理監督者用)
3	安全衛生 2	安全の人間学 不注意とは何か	15	物忘れのメカニズムと解明。心理的圧迫。(一般従業員用)
3	安全衛生 3	実践的安全活動のすすめ方・考え方 (1)全員参加の安全	30	全員が意欲的に自分たちの安全を守るために、リーダーは何をすべきか。

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類 番号	題名	時間	内容
3	安全衛生 4	実践的安全活動のすすめ方・考え方 (2)ヒューマン・エラーの撲滅	30	ヒューマン・エラー撲滅のため、リーダーは部下にどう働きかけるか。
3	安全衛生 5	実践的安全活動のすすめ方・考え方 (3)安全職場の開発	30	力強い小集団を作り上げるためのポイントを学ぶ。
3	安全衛生 6	安全活動の技法(1) 不安全行動 -なぜ起こるのか	30	心身の機能を分類し、不安全行動のからくりを解明。
3	安全衛生 7	安全活動の技法(2) 不安全行動 -どうしたら防げるのか	30	不安全行動の原因をどう潰し、どう防ぐのか 具体的事例により解説。
3	安全衛生 8	安全活動の技法(3) 安全のルール -なぜ守らないのか	30	なぜ決められていることを守れないのか、守らないのか、問題点を分析。
3	安全衛生 9	安全活動の技法(4) 安全のルール -どうしたら守れるのか	30	決めたこと、決められたことがまもられるようになるためのノウハウについて解説。
3	安全衛生 10	安全活動の技法(5) 安全朝礼・ミーティング -なぜ必要なのか	30	安全朝礼や安全ミーティングが、安全活動にとって重要な鍵であること等の解説。
3	安全衛生 11	安全活動の技法(6) 安全朝礼・ミーティング -どのようにすすめるのか	30	朝礼・ミーティングを効果的に進めるために。
3	安全衛生 12	安全活動の技法(7) 安全のための問題解決 -どのように問題を見つけるか	30	日々発生する問題をどう発見するか、その技法。
3	安全衛生 13	安全活動の技法(8) 安全のための問題解決 -どのように問題を解決するか	30	災害もヒヤリ体験も皆無の集団づくりと、ノウハウを解説。

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類 番号	題名	時間	内容
3	安全衛生 14	守っていますか??? 現場のルール(基礎工事編)	17	災害の瞬間・不安全行動とは。
3	安全衛生 15	守っていますか??? 現場のルール(躯体事例1)	16	建設風景・建設現場事例No.1～5
3	安全衛生 16	守っていますか??? 現場のルール (躯体工事現場編2)	16	朝礼・KYミーティング、各種工事。
3	安全衛生 17	我が輩は足場である	18	足場の構造と目的・”慣れ”の落とし穴・足場を使うルールとマナー・事例の安全確認の大切さ、他。
3	安全衛生 18	ある災害 ～作業主任者の役割～	18	型枠の解体作業時に墜落災害が発生。直後に行われた原因究明の様式を通して、作業主任者の役割の重要性を解説。
3	安全衛生 19	災害事例から学ぶ 玉掛け作業の基本ルール	25	玉掛けの災害事例に基づいて、その原因と対策、安全の基本ルールを守ることの大切さを解説。
3	安全衛生 20	救急・救命処置の一般心得 ～いざという時のために～	24	ケガ人や急病人が出たときの基本的な救急・救命処置についての心得。
3	安全衛生 21	建設作業の安全 英語版		日本にはじめて来た外国人研修生が建設に関する研修を安全に受講できるよう、建設現場でどのような災害が起こっているのかを工程ごとに見ながら、その対策について
3	安全衛生 22	建設作業の安全 中国語版		日本にはじめて来た外国人研修生が建設に関する研修を安全に受講できるよう、建設現場でどのような災害が起こっているのかを工程ごとに見ながら、その対策について
3	安全衛生 23	建設作業の安全 インドネシア語版		日本にはじめて来た外国人研修生が建設に関する研修を安全に受講できるよう、建設現場でどのような災害が起こっているのかを工程ごとに見ながら、その対策について

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類 番号	題名	時間	内容
4	専門技術 1	型枠工事計画と実施の基礎 計画編	30	型枠工事の基本計画・構成材料・施工計画・構工法等、型枠の要求性能と施工計画など基礎知識を解説。
4	専門技術 2	型枠工事計画と実施の基礎 実施・施工編	30	準備・組立・自主管理・安全管理・日常整備と実施例等、型枠工事实施に関する基礎知識を解説。
4	専門技術 3	盆栽教室4 寄植え盆栽・石付き盆栽	25	常緑樹・雑木寄上の実際。カエデと平石の実際。エゾ松と滝石の実際。
4	専門技術 4	未来の風景をつくる 土木・建築	27	建設の仕事が生き甲斐ある職業であることのアピール。そこには少年の日の感動がある。
4	専門技術 5	大工道具の使い方	103	
4	専門技術 6	大工道具の作り方	58	
4	専門技術 7	規矩術 棒隅屋根	36	
4	専門技術 8	木挽職 林 以一 木と話す	23	
4	専門技術 9	木と組む -継手・仕口-	30	
4	専門技術 10	建設業の簿記 -建設業経理事務士検定試験2級対策	30	過去の出題傾向、間違いやすい問題などから、建設業経理事務士検定試験2級の簿記のポイントを分析して解説したビデオです。

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類 番号	題名	時間	内容
4	専門技術 11	建設業の原価計算 -建設業経理事務士検定試験2級 対策	30	2級の原価計算で押さえておくべき現場共通費、部門別計算の配賦法などのポイントを、過去の出題傾向に沿って解説します。
4	専門技術 12	DIYの実際 電動工具編	30	ドリル・ジグソー・サンダディスクグラインダ・丸ノコ・糸ノコ盤・ルータ・チェンソー・ベンチグラインダなどの電動工具を紹介。
4	専門技術 13	DIYの実際 道工具編	50	様々な大工道具や、作業工具などを紹介しています。
4	専門技術 14	キャディさんのリフレッシュ講座1		
4	専門技術 15	キャディさんのリフレッシュ講座2		
4	専門技術 16	キャディさんのラウンド実習 前編		
4	専門技術 17	キャディさんのラウンド実習 後編		
4	専門技術 18	原価計算1 建設業の原価計算 -建設業経理事務士検定試験1級 対策	30	原価計算の概念や体系、そして建設業における原価計算の特性などを解説します。1級原価計算の基礎を固めてください。
4	専門技術 19	原価計算2 費目別計算 -建設業経理事務士検定試験1級 対策	30	材料費、労務費、外注費、経費の費目別計算は、原価計算の基本です。その意味を理解するとともに、実際の計算を通して、しっかりマスターして下さい。
4	専門技術 20	原価計算3 現場共通費と損料計算 -建設業経理事務士検定試験1級 対策	30	現場共通費配賦の基本から、固定予算、変動予算それぞれの場合の配賦差異の分析、建設業特有の損料計算までを、わかりやすく解説します。

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類 番号	題名	時間	内容
4	専門技術 21	原価計算4 部門別計算と工事別計算 -建設業経理事務士検定試験1級 対策	30	部門別計算の方法を説明するとともに、1級試験で配点が高く、極めて重要な工事別計算の総合問題を解説します。
4	専門技術 22	原価計算5 総合原価計算 -建設業経理事務士検定試験1級 対策	30	総合原価計算には、いろいろな種類があり複雑です。このビデオで整理して理解するとともに、しっかりと計算方法をマスターしてください。
4	専門技術 23	原価計算6 標準原価計算 -建設業経理事務士検定試験1級 対策	30	標準原価計算では、いろいろな差異分析を理解する必要があります。それぞれの意味と分析の方法をビジュアルでしっかりとつかんでください。
4	専門技術 24	玉掛けの一般的作業方法 第1部 玉掛け作業の基本知識	18	玉掛け作業を安全、かつ正しく行うための初歩的な基本作業の知識を身につけていただくことを目的とした、玉掛け技能講習用の教材です。
4	専門技術 25	玉掛けの一般的作業方法 第2部 玉掛け作業の安全	10	玉掛け作業がなぜ危険であるかを、災害統計、災害事例から認識していただき、その災害防止の手段となる危険予知活動を見につけていただくための教材です。
4	専門技術 26	建設マスター	30	
5	ISO 1	ISO9000 受審ガイド	30	ISO9000シリーズの審査登録について、準備から、受審、その後の維持管理まで、ポイントをわかりやすく解説します。
5	ISO 2	ISO9000 取得への第一歩	30	産業界で注目を集めるISO9000シリーズの体系や考え方などの基礎知識から、制定の背景、日本での動向などを、わかりやすく解説します。
5	ISO 3	ISO9000 品質マニュアルと内部監査	30	ISO9000の認証取得に2つのキーポイントに絞って、その具体的な取り組み方を、わかりやすく解説しました。
5	ISO 4	ISO9000 内部監査員の育成	30	内部監査員をどのように育て、どう組織していけば良いのか。そのノウハウとポイントを解説しました。

# ビデオライブラリー一覧表

分類2	分類	番号	題名	時間	内容
5	ISO	5	ISO9000 実践編1 経営者・品質システム	30	経営者の責任、品質システムのあり方を、要求事項に沿って、わかりやすく解説します。
5	ISO	6	ISO9000 実践編2 契約・設計・文書管理	30	規定要求事項を満たすには、製造の前段階、つまり、契約、設計からカバーするシステムが必要です。この部分について、要求事項に沿って解説します。
5	ISO	7	ISO9000 実践編3 調達・製造	30	調達段階から、製造工程までの品質管理のあり方を、要求事項に沿って、わかりやすく解説します。
5	ISO	8	ISO9000 実践編4 検査・引渡	30	製造の各段階における検査体制から、保管、引渡までの管理のあり方を、要求事項に沿って、わかりやすく解説します。
5	ISO	9	ISO9000 実践編5 システムの維持・運営	30	品質記録の管理方法や、内部監査、関係スタッフのトレーニングについて、進め方のポイントをわかりやすく解説します。
6	能力開発	1	就職活動の進め方 こうして自分を売り込もう	26	就職活動のポイント 1. 企業はどのような人材を求めているかを知る。 2. 自分の能力を知る
6	能力開発	2	活用してみませんか？ ビジネス・キャリア制度		